

บทที่ 1

บทนำ

1.1 บทนำ

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เริ่มเปิดดำเนินการผลิตตั้งแต่ปี พ.ศ.2547 บนพื้นที่ขนาด 58.63 ไร่ ภายในอาณาเขตเดียวกันกับโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ และโครงการหน่วยผลิตระบบสาธารณูปการของบริษัทฯ พื้นที่ของบริษัทฯ โดยรวม 433.63 ไร่ ตั้งอยู่ถนนไอ-หนึ่ง ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ลักษณะโครงการเป็นอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย โดยรับวัตถุดิบ (เอทิลีน) จากโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (อุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นต้น) ของบริษัทฯ มาเพิ่มมูลค่า โดยผลิตเป็นเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (High Density Polyethylene : HDPE) หรือเรียกว่า "เม็ดพลาสติกเอชดีพีอี" สำหรับเม็ดพลาสติกที่ผลิตได้จากโครงการ สามารถนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ที่นำมาใช้หรือเกี่ยวข้องกับชีวิตประจำวันได้อย่างหลากหลาย เช่น ถุงหูหิ้วใช้บรรจุสิ่งของที่ใช้ในร้านค้าทั่วไปและห้างสรรพสินค้า ถุงใส่วัสดุและผลิตภัณฑ์ทางด้านเกษตร ถุงใส่วัสดุและผลิตภัณฑ์ทางด้านอุตสาหกรรม ภาชนะบรรจุเครื่องอุปโภคบริโภค (ขวดน้ำ ขวดน้ำยาซักผ้า ถังใส่ น้ำมันรถยนต์ ถังใส่สารเคมี) ท่อน้ำและท่อก๊าซ และกระป๋อง (เคลือบผิวด้านใน) เป็นต้น ปัจจุบันโครงการมีกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกเอชดีพีอี 376,680 ตันต่อปี หรือ 1,032 ตันต่อวัน (ดำเนินการผลิต 8,760 ชั่วโมงต่อปี หรือประมาณ 365 วันต่อปี) โดยลำดับการได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) มีดังนี้

(1) ดำเนินโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง กำลังการผลิตรวม 250,000 ตันต่อปี ภายหลังรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009/5316 ลงวันที่ 3 มิถุนายน พ.ศ.2546

(2) ดำเนินการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกเอชดีพีอี โดยการปรับปรุงกระบวนการผลิต (De-bottleneck) ภายหลังปรับปรุงกระบวนการผลิต สามารถเพิ่มกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกเอชดีพีอีได้อีก 50,000 ตันต่อปี รวมเป็น 300,000 ตันต่อปี เพื่อให้สอดคล้องและตอบสนองกับความต้องการใช้เม็ดพลาสติกเอชดีพีอีที่มีแนวโน้มสูงขึ้น ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการฯ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานฯ ที่ ทส 1009.3/1781 ลงวันที่ 6 มีนาคม พ.ศ.2551

(3) โครงการได้ขอปรับแก้ค่าควบคุมอุณหภูมิน้ำ ที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ จากเดิมกำหนดค่าควบคุมอุณหภูมิน้ำ ที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ ที่ 25 ถึง 30 องศาเซลเซียส เป็นค่าควบคุมอุณหภูมิน้ำที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ มีค่า ไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส โดยรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 1 ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ ที่ ทส 1009.9/11179 ลงวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ.2555

(4) ดำเนินการขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกเอชดีพีอี โดยเพิ่มชั่วโมงการผลิตต่อปี เป็น 8,760 ชั่วโมงต่อปี หรือ 365 วันต่อปี และเพิ่มกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนอีก 76,680 ตันต่อปี รวมกำลังการผลิต 376,680 ตันต่อปี เพื่อให้สอดคล้องและตอบสนองกับความต้องการใช้โพลิเอทิลีนที่มีแนวโน้มสูงขึ้นทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการฯ ส่วนขยาย ครั้งที่ 2 ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ ที่ ทส 1010.8/6173 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม พ.ศ.2562

(5) โครงการได้ขอโอนย้ายพื้นที่รับผิดชอบให้โรงผลิตสารโอเลฟินส์ จำนวน 1.81 ไร่ เพื่อใช้สำหรับก่อสร้างอาคารสนับสนุนการผลิต และขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งก่อสร้างอาคารที่พักคนขับรถ จำนวน 1 แห่ง โดยรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 2 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ ที่ อก 5102.3.1/195 ลงวันที่ 22 มกราคม พ.ศ.2563

(6) โครงการได้ขอติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังแสงอาทิตย์ (Solar Rooftop) เพื่อผลิตไฟฟ้าจากพลังงานทดแทน โดยรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3 ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ ที่ อก 5103.3.1/3382 ลงวันที่ 17 ธันวาคม พ.ศ.2564 โดยระยะเวลากิจกรรมติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังแสงอาทิตย์ (Solar Rooftop) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2565 และทำการทดสอบระบบเสร็จเรียบร้อยแล้ว

(7) โครงการได้ขอติดตั้งเต็นท์ถาวร (Permanent Tent) จำนวน 1 หลัง เพื่อจัดเก็บผลิตภัณฑ์ทดแทนการเข้าพื้นที่คลังสินค้าภายนอก โดยรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 4 ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ ที่ อก 5103.3.1/1212 ลงวันที่ 23 เมษายน พ.ศ.2567

โดยในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 4) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ดังนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E) ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่ปรึกษาด้านการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีบริษัท-ซีคอต จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดและผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 4) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) รวมถึงสรุปข้อมูลรายละเอียดโครงการโดยย่อ เพื่อให้เห็นภาพรวมของลักษณะและกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ และผลการตรวจวัดระหว่างปี พ.ศ.2565-2567 เสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ซึ่งรายงานฯ ฉบับนี้เป็นรายงานฯ ครั้งที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 เพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

1.2 ขอบเขตการดำเนินงาน

1.2.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการรวบรวม และสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 มีรายละเอียดในแต่ละด้านดังนี้

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง ประกอบด้วยมาตรการฯ ดังต่อไปนี้

- (1) คุณภาพอากาศ
- (2) คุณภาพน้ำ
- (3) ระดับเสียง

- (4) การคมนาคม
- (5) การกำจัดกากของเสีย
- (6) สังคม-เศรษฐกิจ
- (7) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (8) สุขภาพ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ประกอบด้วยมาตรการฯ ดังต่อไปนี้

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) คุณภาพอากาศ
- (3) ทรัพยากรน้ำใช้
- (4) คุณภาพน้ำและระบบระบายน้ำ
- (5) ระดับเสียง
- (6) การคมนาคมขนส่ง
- (7) กากของเสีย
- (8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (9) ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง
- (10) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- (11) สาธารณสุข
- (12) คุณภาพและทัศนียภาพ

1.2.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ระยะดำเนินการ รายละเอียดสามารถสรุปได้ดังนี้

- (1) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของเฮกเซน ความเร็วลมและทิศทางลม จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณวัดมาบชลูด และมัธยดินรู้อิโดาเยห์ ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 1 วัน) ช่วงเวลาเดียวกับที่มีการตรวจวัดปริมาณสารเฮกเซนในพื้นที่ปฏิบัติงาน
- (2) การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr}$) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ และทิศตะวันออกของพื้นที่บริษัทฯ ปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง
- (3) การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ตะกอนแขวนลอย ค่าบีโอดี ค่าซีโอดี น้ำมันและไขมัน และของแข็งละลายน้ำทั้งหมด จำนวน 1 จุด คือ ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้น เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง
- (4) การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฮกเซน จำนวน 3 บริเวณ คือ บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 และบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2 ปีละ 1 ครั้ง
- (5) การตรวจวัดคุณภาพดิน ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฮกเซน จำนวน 3 บริเวณ คือ บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 และบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของโรงงาน GC2 ทุก 3 ปี
- (6) ด้านคมนาคม ดำเนินการบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันฯ ไม่ให้เกิดซ้ำ หรือลดผลกระทบในอนาคต บริเวณพื้นที่โครงการ และเส้นทางรถขนส่งทุกเดือน และรายงานทุก 6 เดือน
- (7) ด้านการจัดการกากของเสีย ดำเนินการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และวิธีการจัดการกากของเสียที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ รวมทั้งสรุปสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด ภายในพื้นที่โครงการ ทุกเดือน และรายงานทุก 6 เดือน

(8) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) สภาพแวดล้อมในการทำงาน

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดไฮโดรคาร์บอน เอทิลีน เฮกเซน จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณหน่วยโพลิเมอร์ไรเซชัน บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ และบริเวณหน่วยทำเม็ดพลาสติก ปีละ 4 ครั้ง
- การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน จำนวน 4 บริเวณ คือ บริเวณปั๊มดูดสารเคมี บริเวณเครื่องทำความเย็น บริเวณเครื่องอัดอากาศ และบริเวณเครื่องตัดเม็ดพลาสติก ปีละ 2 ครั้ง
- การตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยตรวจพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ปีละ 2 ครั้ง
- การตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายในพื้นที่โรงงาน ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง

2) การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ ภายในพื้นที่โครงการ ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน

3) การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน สามารถสรุปได้ดังนี้

- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มงาน ดำเนินการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจหาเชื้อและภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจอาการตาบอดสี ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และตรวจหาระดับน้ำตาลและไขมันในเลือด โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ สำหรับพนักงานใหม่ ก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโรงงาน
- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยทั่วไป ดำเนินการตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจสมรรถภาพการ

ทำงานของดับ และตรวจสอบรรถภาพการทำงานของไต โดยแพทย์อาชีว-
เวชศาสตร์ สำหรับพนักงานทุกคน ปีละ 1 ครั้ง

- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ดำเนินการตรวจสอบรรถภาพ
การได้ยิน ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของปอด และตรวจหาสารเฮกเซน
ในปัสสาวะ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ สำหรับพนักงานทุกคนที่มีโอกาส
สัมผัสกับสารเคมี หรือทำงานในหน่วยการผลิต ปีละ 1 ครั้ง
- การรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน
บริเวณพื้นที่โครงการ โดยรายงานผลปีละ 1 ครั้ง

(9) สังคมเศรษฐกิจ สามารถสรุปได้ดังนี้

1) สำนวสภาพเศรษฐกิจ สังคม และสภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหา และความ
ต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงาน
ราชการส่วนที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ และสถานประกอบการที่อยู่ระยะประชิดโดยรอบพื้นที่
โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมินดัชนีความพึงพอใจ
ของชุมชน และแสดงแผนที่กระจายตัวในการเก็บข้อมูล บริเวณชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบ
โครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล
สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น ปีละ 1 ครั้ง

2) บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน
พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา และกำหนดมาตรการฯ เพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำทุกครั้ง จาก
พื้นที่โดยรอบ หรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง ปีละ 1 ครั้ง

3) สรุปผลการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ บริเวณชุมชนโดยรอบ
พื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

รายละเอียดแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ โรงงานผลิต
โพลีเอทิลีน ประจำปี พ.ศ.2567 ดังแสดงในตารางที่ 1.2-1 และรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในภาคผนวก ก.1

ตารางที่ 1.2-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ประจำปี พ.ศ.2567

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- เฮกเซน - ความเร็วและ ทิศทางลม	- U.S. EPA Method TO-15 - Wind-Vane Anemometer	- วัดมาบซลูด - มัสซิคนูรีลดิอายะห์	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 1 วัน) ช่วงเดียวกับ ที่มีการตรวจวัด ปริมาณสาร เฮกเซนในพื้นที่ ปฏิบัติงาน				18-19						1-2		
2. ระดับเสียง	- ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	- Sound Pressure Level Meter	- ริมรั้วด้านทิศเหนือ - ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของ พื้นที่บริษัทฯ	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง)				17-24				27-3				
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- อุณหภูมิ - ความเป็นกรด-ด่าง - ตะกอนแขวนลอย	- Thermometer / Grab Sampling - pH Meter / Grab Sampling - Dried at 103-105 °C / Grab Sampling	- ตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย ที่ผ่านการบำบัดขั้นต้น	- เดือนละ 1 ครั้ง	8	5	11	8	8	10	8	5	9	7	18	9

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- ค่าบีโอดี - ค่าซีโอดี - น้ำมันและไขมัน - ของแข็งละลายน้ำ ทั้งหมด	- 5-Day BOD Test, Membrane Electrode / Grab Sampling - Potassium Dichromate Digestion / Titrimetric / Colorimetric / Grab Sampling - Partition-Gravimetric / Grab Sampling - Dried at 103-105 °C / Grab Sampling	- ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย ที่ผ่านการบำบัดขั้นต้น	- เดือนละ 1 ครั้ง	8	5	11	8	8	10	8	5	9	7	18	9
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- เฮกเซน	- P&T, GC-MS Method / Pneumatic Bladder	- บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2 - บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน ท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2 - บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน ท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของ โรงงาน GC2	- ปีละ 1 ครั้ง					14							

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. คุณภาพดิน	- เฮกเซน	- P&T, GC-MS Method / Pneumatic Bladder	- บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินต้นน้ำ บริเวณทิศเหนือของโรงงาน GC2	- ทุก 3 ปี						27						
			- บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน ท้ายน้ำ ของโรงงานผลิตสาร โอเลฟินส์ โรงที่ 1/2							27						
			- บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน ท้ายน้ำ บริเวณทิศใต้ของ โรงงาน GC2							27						
6. คมนาคม	- บันทึกอุบัติเหตุ จากการจราจร พร้อมทั้งกำหนด มาตรการป้องกันฯ ไม่ให้เกิดซ้ำ หรือ ลดผลกระทบใน อนาคต	- บันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง	- ทุก 1 เดือน และรายงาน ทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. กากของเสีย	- จัดทำรายงานสรุป ปริมาณกากของ เสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึก	- บันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุก 1 เดือน และรายงาน ทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567												
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
7. กากของเสีย (ต่อ)	รายละเอียดชนิด ปริมาณ การเก็บ รวบรวม การจัดส่ง และวิธีการจัดการ กากของเสียที่เกิด จากการดำเนินงาน ของโครงการ และ แนบสำเนาการ ได้รับอนุญาตส่ง กากของเสีย ประกอบไว้ใน รายงานด้วย	- บันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุก 1 เดือน และรายงาน ทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	- สรุปสัดส่วนและ ประเภทกากของ เสียที่สามารถนำ กลับไปใช้ใหม่ (Recycle) ต่อ ปริมาณกากของ เสียทั้งหมด	- บันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุก 1 เดือน และรายงาน ทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน 8.1.1 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน	- ไฮโดรคาร์บอน - เอทิลีน - เฮกเซน	- THC Analyzer / Sampling Bag - Gas Chromotography / Sampling Bag - Gas Chromotography / Sorbent Tube	- บริเวณหน่วยโพลิเมอร์ไรเซชัน - บริเวณหน่วยปรับปรุงคุณภาพเฮกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ - บริเวณหน่วยตัดเม็ดพลาสติก	- ปีละ 4 ครั้ง		5		26				8			2	
						5		26				8			2	
						5		26				8			2	
8.1.2 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Integrated Sound Pressure Level Meter	- บริเวณปั๊มดูดสารเคมี - บริเวณเครื่องทำความเย็น - บริเวณเครื่องอัดอากาศ - บริเวณเครื่องตัดเม็ดพลาสติก	- ปีละ 2 ครั้ง			12						4			
	- ตรวจวัดระดับเสียงหรือปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานและคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง			5, 12, 19, 26 มี.ค. 67, 19, 26, 30 เม.ย. 67 และ 21 มิ.ย. 67						4, 10, 11, 17		22, 27, 29	2

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1.2 ระดับเสียง ในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	- จัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)	- Integrated Sound Pressure Level Meter	- พื้นที่โครงการ	- ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	ดำเนินการจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ครั้งล่าสุดระหว่างวันที่ 9-10 ตุลาคม พ.ศ.2566 และมีแผนการจัดทำครั้งต่อไปในปี พ.ศ.2569											
8.2 การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- บันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุก 1 เดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓


ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567												
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน 8.3.1 สุขภาพ พนักงาน ก่อนเริ่มงาน	- ความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด - ตรวจการทำงานของ ของตับ - ตรวจการทำงานของ ของไต - ตรวจหาเชื้อและ ภูมิคุ้มกันไวรัสตับ อักเสบบี - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจอาการ ตาบอดสี - ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจสมรรถภาพ การได้ยิน - ตรวจหาระดับ น้ำตาลและไขมัน ในเลือด	- รวบรวมผลตรวจสุขภาพ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่	- ก่อนเริ่ม ปฏิบัติงาน ในโรงงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน (ต่อ) 8.3.2 สุขภาพพนักงาน โดยทั่วไป	- ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจเอกซเรย์ ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ ของเม็ดเลือด - ตรวจสมรรถภาพ การทำงานของตับ - ตรวจสมรรถภาพ การทำงานของไต	- รวบรวมผลตรวจสอบสุขภาพ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง								✓				
8.3.3 สุขภาพพนักงาน ตามปัจจัยเสี่ยง	- ตรวจสมรรถภาพ การได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพ การทำงานของปอด - ตรวจหาสารเฮกเซน ในปัสสาวะ	- ตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคนที่มีโอกาส สัมผัสกับสารเคมี หรือทำงาน ในหน่วยการผลิต	- ปีละ 1 ครั้ง			✓									
8.3.4 รวบรวมสถิติ ภาวะการ เจ็บป่วย	- สถิติภาวะการ เจ็บป่วย และผล การตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงาน	- บันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง												✓

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9. สังคมเศรษฐกิจ	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และภาวการณ์เปลี่ยนแปลงปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำ-ชุมชน ผู้แทน-หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบและสถานประกอบการ ที่มีอยู่ระยะประชิดโดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมิน	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่ 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถาน-พยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- ปีละ 1 ครั้ง												

ตารางที่ 1.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ปี พ.ศ.2567											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9. สังคมเศรษฐกิจ (ต่อ)	ความพึงพอใจของ ชุมชน และแสดง แผนที่กระจายตัว ในการเก็บข้อมูล															
	- บันทึกข้อร้องเรียน จากโครงการและ จัดทำรายงาน สรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียน พร้อมผล การแก้ไขปัญหา และกำหนด มาตรการฯ เพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิด ซ้ำทุกครั้ง	- บันทึกข้อมูล	- พื้นที่โดยรอบ หรือพื้นที่ ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง												✓
	- สรุปผลการ ดำเนินงานด้าน มวลชนสัมพันธ์ ของโครงการ	- สรุปผล	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง												✓